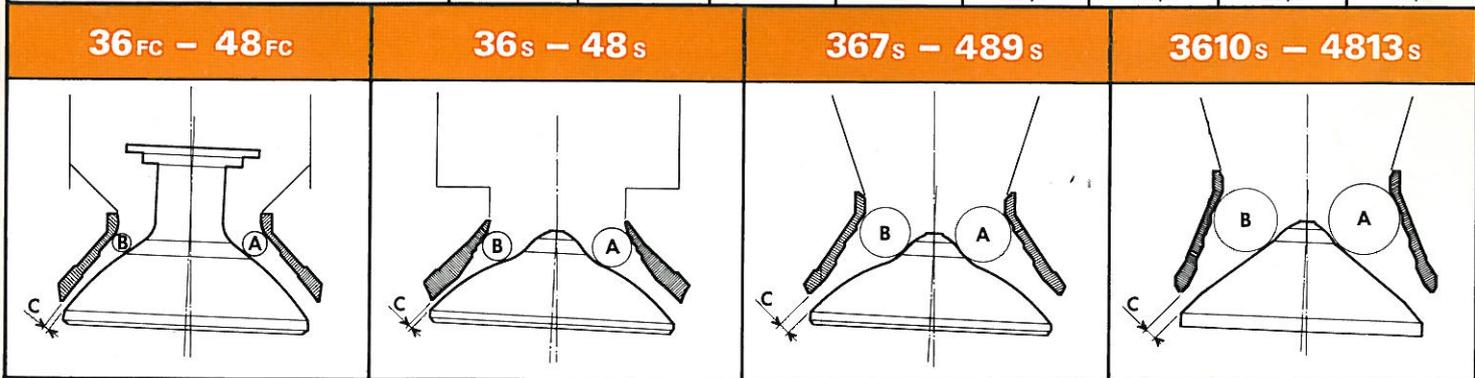


Gravillonneurs GYRASPHERE

Désignation des appareils	36 _{FC}	36 _s	367 _s	3610 _s	48 _{FC}	48 _s	489 _s	4813 _s
TETE STANDARD Ouverture d'alimentation en mm, côté ouvert A Ouverture d'alimentation en mm, côté fermé B Réglage minimum C	76 51 8	133 117 12	178 165 19	258 240 40	102 73 10	190 161 19	254 229 25	332 315 55
TETE MOYENNE Ouverture d'alimentation en mm, côté ouvert A Ouverture d'alimentation en mm, côté fermé B Réglage minimum C	55 34 6,5	114 95 11	— — —	— — —	76 50 8	140 114 14	— — —	— — —
Débit en tonnes / heure Pour un réglage de :	En Circuit Fermé		En circuit ouvert		En circuit Fermé		En Circuit Ouvert	
4,5 mm granulométrie 0- 10	28 - 30	—	—	—	—	—	—	—
6 mm 0- 12	35 - 40	—	—	—	—	—	—	—
8 mm 0- 15	40 - 50	—	—	—	70 - 85	—	—	—
9 mm 0- 18	45 - 55	38 - 45	—	—	80 - 95	—	—	—
11 mm 0- 20	55 - 65	40 - 50	—	—	90 - 110	—	—	—
12 mm 0- 23	65 - 75	45 - 55	—	—	100 - 120	85 - 100	—	—
14 mm 0- 26	—	55 - 70	55 - 70	—	120 - 140	90 - 110	—	—
19 mm 0- 30	—	65 - 80	65 - 80	60 - 80	130 - 150	120 - 140	—	—
25 mm 0- 40	—	85 - 100	85 - 100	80 - 100	—	140 - 170	140 - 170	—
32 mm 0- 55	—	110 - 130	110 - 130	110 - 130	—	180 - 220	180 - 220	170 - 210
38 mm 0- 65	—	—	130 - 150	130 - 150	—	220 - 250	220 - 250	220 - 250
45 mm 0- 80	—	—	150 - 170	150 - 170	—	—	270 - 300	270 - 300
50 mm 0- 90	—	—	—	170 - 200	—	—	290 - 320	290 - 320
60 mm 0-100	—	—	—	—	—	—	—	330 - 350
PUISSANCE NECESSAIRE en KW (ch.)	75 (100)	55-75(75-100)	75 (100)	90 (125)	110 (150)	90-110(125-150)	110 (150)	135 (180)
Dimension de la poulie (∅ par largeur)	710 x 304	710 x 304	710 x 304	710 x 304	863 x 356	863 x 356	863 x 356	863 x 356
Nombre de tours-minute de la poulie	725	725	725	640	600	600	600	530
Poids de l'appareil nu en kg	11.400	11.200	11.400	11.200	20.400	20.000	19.800	19.800
Poids de l'appareil sous emballage maritime	11.950	11.750	11.950	11.750	21.700	21.300	21.100	21.100
Volume en m ³ sous emballage maritime	16	16	16	16	29,5	29,5	29,5	29,5



Broyeurs GYRASAND

Désignation des appareils	36 _{GS}		48 _{GS}		36 _{GS} - 48 _{GS}
Débit en tonnes / heure	Débit		Débit		
En circuit fermé	Alimentation préconisée		Alimentation préconisée		
Pour une granulométrie 0- 8	35 - 40	8 - 25/30	55 - 60	8 - 30/35	
0-10	42 - 50	8 - 30/35	65 - 75	10 - 30/35	
0-12	48 - 55	10 - 35/40	75 - 90	12 - 35/40	
réglage le meilleur réglage est obtenu en fonction des divers éléments spécifiques au problème à résoudre : correcteur de forme, affineur, recherche de fillérisation du fuseau granulométrique, etc... et selon les caractéristiques géologiques de la roche à traiter.	0-15	55 - 65	15 - 35/40	90 - 100	15 - 40/50
0-18	65 - 75	15 - 35/40	110 - 120	18 - 40/50	
0-20	—	—	120 - 130	18 - 40/50	
PUISSANCE NECESSAIRE EN KW (ch)	90 (125)		135 (180)		
Dimension de la poulie (∅ par largeur)	710 x 304		863 x 356		
Nombre de tours-minute de la poulie	815		695		
Poids de l'appareil nu en Kg	11.200		20.000		
Poids de l'appareil sous emballage maritime	11.750		21.300		
Volume en m ³ sous emballage maritime	16		29,5		

Les caractéristiques ci-dessus sont données à titre indicatif pour un matériau de densité apparente de 1,5 avec une alimentation homogène des chambres de broyage, elles peuvent varier suivant la nature du produit à traiter et la composition granulométrique de l'alimentation. Toutes les granulométries sont définies à la maille carrée.