

broyeurs à marteaux

SÉRIES BM et DF



DRAGON YERNAUX BABBITLESS

BULLETIN 141 H

broyeurs à marteaux articulés

types BM 1-2-3 et BM 4 R - 5 R (modèles réversibles)

Les broyeurs à marteaux articulés, série BM construits par "DYB" opèrent la réduction des matériaux par percussion ou choc, au moyen de marteaux articulés, fixés autour d'un rotor qui tourne à grande vitesse à l'intérieur d'une chambre de broyage. Cette chambre, ouverte à la partie supérieure pour l'introduction des matériaux à broyer, est constituée par un capot ouvrant en tôle épaisse, garni de plaques de choc, et par une grille située à la partie inférieure et par laquelle se fait la sortie des produits broyés.

Les plaques de chocs, formant blindages intérieurs, sont amovibles et exécutées en acier à haute teneur de manganèse.

Les marteaux réversibles peuvent être usés sur leurs deux faces successivement.

Les grilles sont amovibles. Enfin, ces broyeurs comportent un piège à ferrailles pour l'évacuation automatique des corps métalliques introduits accidentellement.

L'équipement intérieur, pour broyage fin ou granulation, sera défini selon la nature du travail à effectuer.

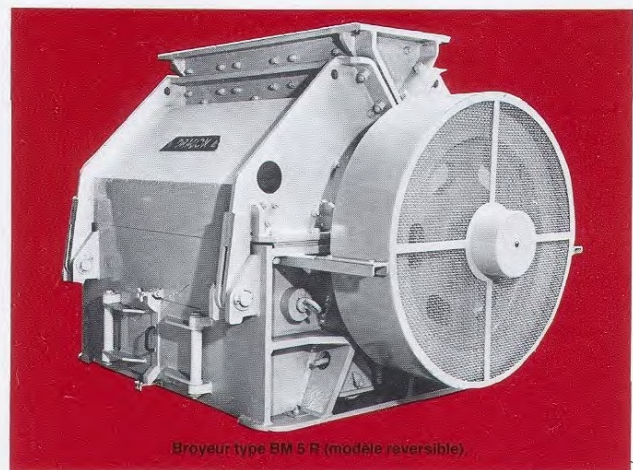
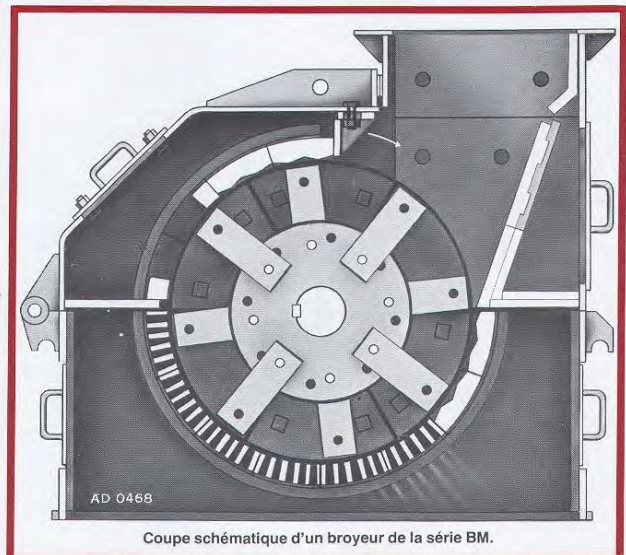
Les broyeurs réversibles à marteaux articulés de la série BM sont de conception analogue à celle des appareils précédemment décrits, mais la goulotte d'introduction des produits à broyer, au lieu d'être placée tangentielle à la trajectoire des marteaux, est placée axialement à la verticale de l'arbre. La construction du broyeur est ainsi entièrement symétrique.

Le sens de rotation des marteaux peut être périodiquement inversé, ce qui permet d'en régulariser l'usure sans avoir à procéder à aucun démontage.

Ces appareils s'appliquent avec succès au traitement de toutes matières friables ou demi-dures, fibreuses ou tenaces, pourvu qu'elles ne soient pas abrasives, telles que :

Charbons - Lignites - Chaux - Gypse - Sylvinite - Sel gemme - Argiles sèches - Calcaires - Craies, etc.

- Par contre, leur emploi est à déconseiller dans tous les cas où les matériaux à traiter contiennent plus de 5 % de silice libre.



caractéristiques principales

TYPES	BM 1	BM 2 D	BM 3 C	BM 4 R	BM 5 R
Diamètre du rotor mm	400	600	800	1 000	1 250
Largeur du rotor mm	400	800	900	1 250	1 600
Dimensions de l'entrée mm	400 × 170	800 × 300	930 × 480	1 210 × 400	1 610 × 420
Nombre de tours/minute	1 000 à 2 000	700 à 1 600	700 à 1 350	700 à 1 000	500 à 750
Force motrice nécessaire kW	5,5-7,5	22-37	55-90	90-175	175-315
Masse nette approximative kg	500	2 150	4 700	10 000	16 500
Production moyenne en tonnes par heure, en 0-4 mm :					
- matériaux mi-durs	1-3	7-15	12-25	25-60	40-90
- charbon	3-8	15-30	30-60	60-120	100-180

Nota : Modèles de tailles supérieures voir Bulletin FCB n° 24.110.

désintégrateurs émoteurs à fléaux

types DF 6-8-10

Les désintégrateurs émoteurs à fléaux, série DF, sont destinés à la désintégration des matières très friables telles que les sels ou engrais minéraux divers ayant fait prise en cours de stockage.

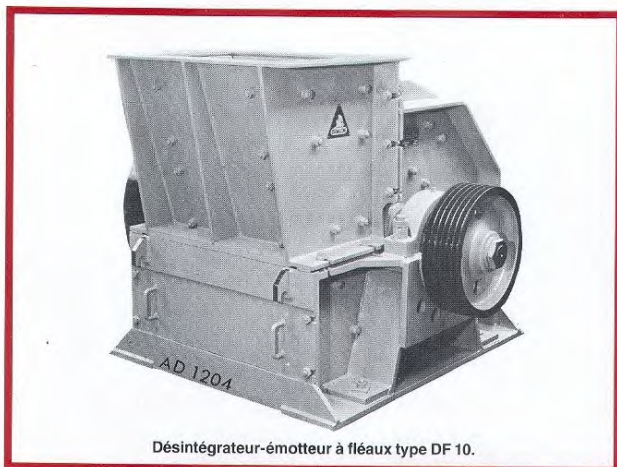
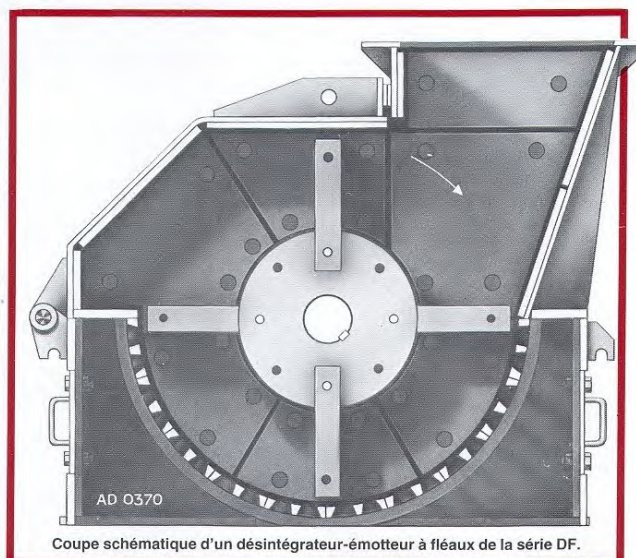
A ce titre, ils conviennent particulièrement pour l'émottage des **sels de potasse, sulfate d'ammoniaque, superphosphate**, repris au tas après séjour prolongé.

Les plus gros modèles servent au traitement des lignites.

Ils conviennent aussi pour le déchetage des bois, cuirs, papiers et déchets divers.

Enfin, ils trouvent leur emploi dans les usines à gaz pour l'émottage des matières épurantes.

Ces appareils, de grands débits, sont de construction généralement analogue à celle des broyeurs **BM 2 et 3** déjà décrits. Mais ils mettent en œuvre une cage de broyage agrandie, avec des marteaux longs et légers agissant à grande vitesse. Les grilles, également allégées, peuvent s'ouvrir rapidement en cas d'engorgement par des produits hygrométriques.

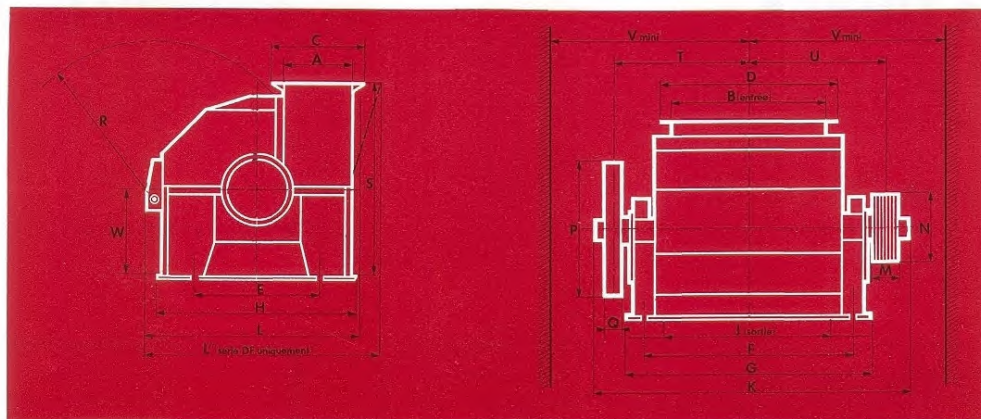


caractéristiques principales

TYPES	DF 6	DF 8	DF 10
Diamètre × largeur du rotor mm	600 × 400	800 × 500	1 000 × 700
Dimensions de l'entrée mm	346 × 280	500 × 470	730 × 560
Nombre de tours/minute	1 000-1 200	800-1 200	700-900
Force motrice nécessaire kW	7,5-15	15-30	37-75
Masse nette approximative kg	1 200	1 900	4 000
Débit moyen t/h	10-15	20-35	50-80

cotes générales d'encombrement

NOTA : Les cotes ci-dessous ne sont valables que pour l'établissement d'avant-projets.

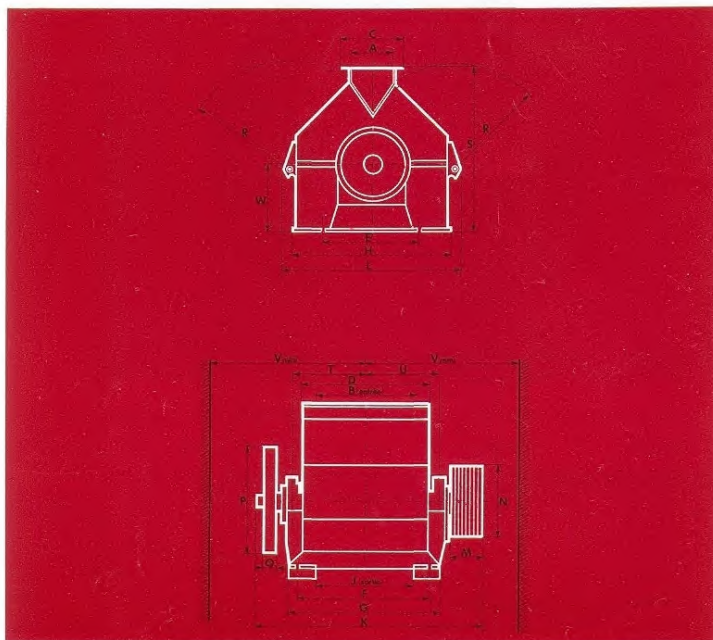


séries BM et DF

TYPES	BM 1	BM 2 D	BM 3 C	DF 6	DF 8	DF 10
A	170	300	480	280	470	560
B	400	800	930	346	501	730
C	295	450	680	450	630	760
D	470	980	1 210	546	701	1 000
E	500	640	830	640	720	830
F	530	1 000	1 250	566	721	1 050
G	610	1 090	1 420	656	811	1 220
H	700	940	1 410	940	1 140	1 410
J	410	770	940	336	491	750
K	835	1 596	2 070	1 122	1 317	1 760
L	730	1 053	1 555	1 080	1 344	1 635
M	64	114	325	82	114	154
N	225	350	480	280	350	500
P	—	550	900	550	550	900
Q	—	120	140	80	80	140
R	465	850	1 110	825	900	1 100
S	580	1 000	1 310	1 000	1 115	1 310
T	—	698	928	481	559	755
U	435	690	855	455	550	755
V	650	750	1 860	950	1 120	1 600
W	275	400	560	400	500	560

série BM (modèles réversibles)

TYPES	BM 4 R	BM 5 R
A	400	420
B	1 210	1 610
C	640	720
D	1 530	1 970
E	1 000	1 400
F	1 650	1 850
G	1 850	2 130
H	1 620	1 960
J	1 250	1 580
K	2 456	3 188
L	1 820	2 250
M	155	256
N	630	800
P	1 120	1 350
Q	140	250
R	1 110	1 450
S	1 700	2 000
T	875	1 075
U	875	1 075
V	2 900	3 110
W	700	900



La Société se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques données.



Sté Industrielle Dragon Yernaux Babbitless

B.P. 107
38602 Fontaine Cedex
Tél. 76.26.81.18
Télex : 320 731 F

128, rue du Fg Saint-Honoré
75008 PARIS
Tél. (1) 42.56.44.77
Télex : 280 687 F

B.P. 521
19107 Brive Cedex
Tél. 55.87.90.85
Télex : 590 103 F